

# Tiefbohranlage VDD 370

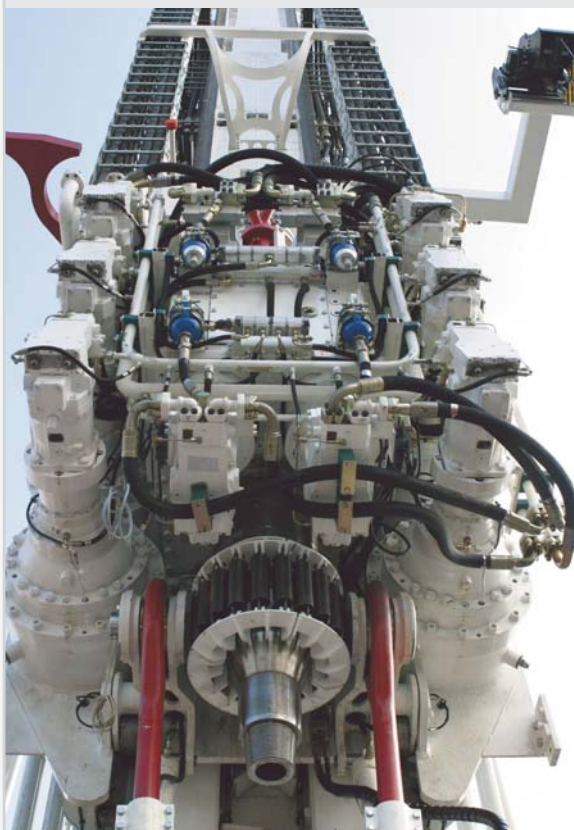


# Tiefbohranlage VDD 370



<b>Maximale Teufe</b>	~ 5000 m (16.400 ft), abhängig von Bohrlochkonstruktion
<b>Mast</b>	geschweißte Kastenkonstruktion mit zwei integrierten Zahnstangen Lichte Arbeitshöhe: 17 m (55,77 ft) Hakenausnahmelast: 3.700 kN (831.793 lbf) Hakenregellast: 3.300 kN (741.869 lbf) Gesamthöhe: 31 m (101,71 ft) Mast kann bis zu 8° geneigt werden Schwenkbare Hilfswinde: 29,43 kN (6.616 lbf)
<b>Unterbau</b>	6 Module in der Größe von 40'-Containern (3 Module auf jeder Seite) Abmessung: 8 x 12,2 m (26,25 x 40 ft) Lichte Weite: 3,12 m (10,24 ft) Höhe UK Drehtischträger: 7,7 m (25,26 ft) Tragkraft BOP-Montagevorrichtung: 2 x 196 kN (2 x 44.063 lbf)
<b>Drehtisch</b>	Durchmesser: 957 mm (37 1/2") Statische Tragkraft: 3.700 kN (831.793 lbf) Maximale Drehzahl: 10 min <sup>-1</sup> Maximales Drehmoment: 45.000 Nm (33.190 lbf ft)
<b>Energieerzeugungseinheiten</b>	<i>Version 1:</i> 4 x 1000 kVA Generator, bei Einsatz elektrisch angetriebener Spülpumpen <i>Version 2:</i> 2 x 1000 kVA Generator, bei Einsatz von Metax-Spülpumpen mit Dieselmotor  Optional: Mittelspannungsanlage zum direkten Betrieb am Festnetz
<b>Hydraulisches System</b>	1 Power Pack für Top Drive und Brech-/Kontervorrichtung 1 Power Pack für Pipehandler und sonstige Funktionen
<b>Druckluftsystem</b>	Kompressor Atlas Copco GA 30C; 3,5 m <sup>3</sup> (22 bbl)/min bei 13 bar (189 psi)
<b>Treibstofftank</b>	1 Treibstofftank 20 m <sup>3</sup> (126 bbl), mit automatischem Nachfüllsystem für Generatoren und evtl. Spülpumpen
<b>Datenerfassung</b>	Umfassendes System zur Erfassung und digitalen Speicherung aller relevanten Bohr- und Betriebsparameter Ferndiagnosesystem für die Bohreinheit
<b>Optionen</b>	<b>Bohrlochsicherungs-Ausrüstung:</b> Blowout-Preventer, Schließenanlage, Choke Manifold  Sonderelevatoren, Rotary-Zangen, Power Slips, Casing Slips, Gas Detection, Casing Drilling 20'-Container: Werkstattkaue, Magazinkaue

# Super Single mit automatischem Pipehandling System



## Hydraulischer Top Drive

Integrierter hydraulischer Top Drive, die Vorschubkräfte und Drehmomente werden über die Zahnstangen und den Mast abgeleitet. Der Vorschubschlitten wird zusätzlich über Pendelrollensysteme auf dem Mast geführt. Auf dem Vorschubschlitten befinden sich sowohl die hydraulisch angetriebenen Vorschubeinheiten wie auch der Rotationsantrieb.

Die Vorschubeinheiten sind mit einem speziell entwickelten Brems-/Sicherungssystem ausgestattet, das unkontrollierte Bewegungen auch bei etwaigen Leitungs- oder Schlauchschäden sowie Ausfall der hydraulischen Versorgungseinheit verhindert.

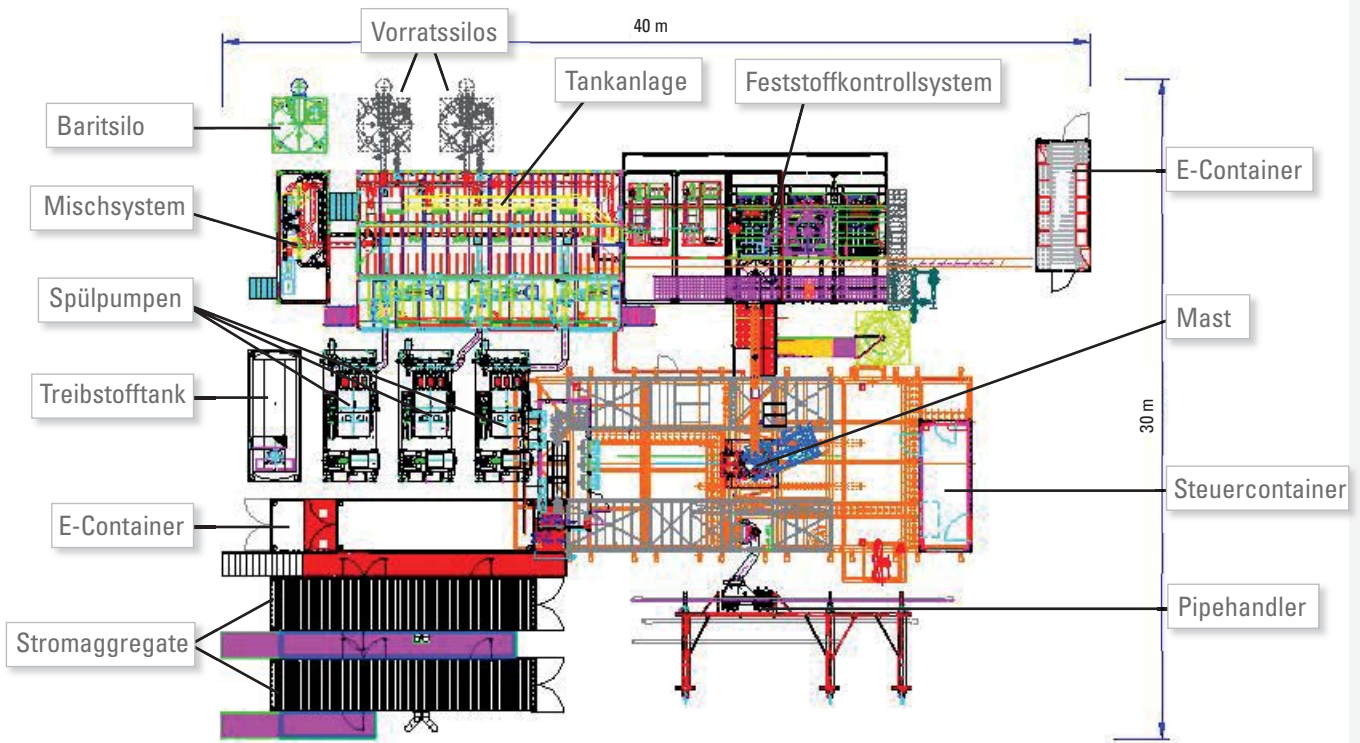
## Technische Daten

In den Vorschubschlitten integriert  
Hersteller: MAX STREICHER GmbH & Co KG aA  
Statische Tragkraft: 3.700 kN (831.793 lbf)  
Maximales Drehmoment: 85000 Nm (62.693 lbf ft)  
Maximale Drehzahl: 190 min<sup>-1</sup>  
Maximaler Zirkulationsdruck: 345 bar (5.000 psi)

## Rohrtransport- und Einbauwerkzeuge

Pipehandler	Rohrgrößen: 2 1/2" bis 20", bis zu Range III Maximale Last: 29,43 kN (6.616 lbf)
Brech-/Konter- vorrichtung (Iron Roughneck)	Hersteller: Maritime Hydraulics AS Typ: MH 4160 Rohrdurchmesser: 2 7/8" - 9 1/2"  Maximales Verschraubmoment: 84.000 Nm (62.000 lbf ft)  Maximales Brechmoment: 105.000 Nm (77.500 lbf ft)
Cathead	Hersteller: Maritime Hydraulics AS Typ: BX24, Model MK-1 Maximale Zugkraft: 140 kN (31.473 lbf)
Elevator	B&V VES-CL 350
Hilfskran Rigfloor	Palfinger PK 16502
<b>Tripgeschwindigkeit</b>	Bis zu 400 m/h (1312 ft/h)





### Spülpumpen

*Version 1:* 3 x Triplexpumpe 1000 HP,  
Hub: 10", Liner/Kolben: 4 1/2" bis 6 3/4"  
Antrieb je Pumpe: Elin E-Motor, 880 kW (1180 hp)  
3 Zentrifugalladepumpen

*Version 2:* 5 x METAX MP7M,  
Hub: 7", Liner/Kolben: 5", 5 1/2" und 6"  
Antrieb je Pumpe: Deutz Dieselmotor, 441 kW (591 hp)  
1 Zentrifugalladepumpe

### Spülungssystem

Umlauftanks Gesamtvolumen: max. 140 m<sup>3</sup> (880 bbl)

Feststoffkontrollsystem Feststoffkontrolle mit 4 Kammern, Gesamtvolumen: 59 m<sup>3</sup> (371 bbl)  
Schüttelsiebe: 3 x Derrick FLC 2000  
*Optional:* Flo-Line Primer: Derrick  
2 Zentrifugen: Derrick DE 1000  
2 Moineaux Pumpen: Bornemann EH 1500

Pill Tank 2 Kammern, in einen Spülungstank integriert, Volumen: 2 x 9,5 m<sup>3</sup> (2 x 60 bbl)

Spülungstanks 1 Saugtank 59 m<sup>3</sup> (371 bbl)  
1 Mischtank 40 m<sup>3</sup> (251 bbl)  
*Optional:* 2 Silos mit je 30 m<sup>3</sup> (189 bbl)  
1 Silo mit 25 m<sup>3</sup> (157 bbl) für Barit, inkl. Wägevorrichtung

Mischesystem 1 Hopper  
2 Misch- und Transferpumpen Magnum 55 kW (74 hp)

Degasser Poor Boy Degasser (*Optional:* Vakuumdegasser)

### Hersteller:

**MAX STREICHER GmbH & Co. KG aA**  
Schwaigerbreite 17  
94469 Deggendorf  
Deutschland  
Tel.: +49(0)991 330-0  
info@streicher-bau.de  
www.streicher.de



### Betreiber:



**DrillTec GUT GmbH**  
Großbohr- und Umwelttechnik  
Josef-Wallner-Straße 10  
94469 Deggendorf  
Tel.: +49(0)991 37212-400  
info@drilltec.de  
www.drilltec.de