EQUIPMENT MIT ZUKUNFT

HDD-E SERIE
Vollelektrische Horizontalbohranlagen

eco tec

- Leise
- Umweltfreundlich
- Sicher
- Leistungsstark
- Zukunftsweisend

www.streicher-ecotec.de

STREICHER ECOTEC PRODUKTE – PRAXIS-BEWÄHRT UND ZUKUNFTSWEISEND

Eine echte Alternative zu herkömmlich betriebenen Bohranlagen – **das sind die ecotec Produkte von STREICHER.**

Horizontalbohranlagen dienen dem grabenlosen Verlegen von Leitungen und Kabeln.
STREICHER hat in einem internen Gemeinschaftsprojekt die früher dieselhydraulisch betriebenen Anlagen völlig neu konzipiert. So sind Anlagen entstanden, die auf den bisherigen praktischen Erfahrungen mit HDD-Anlagen aufbauen und gleichzeitig hinsichtlich elektrischem Antrieb, Aufbau und Qualität zukunftsweisend sind.

Sie überzeugen durch:

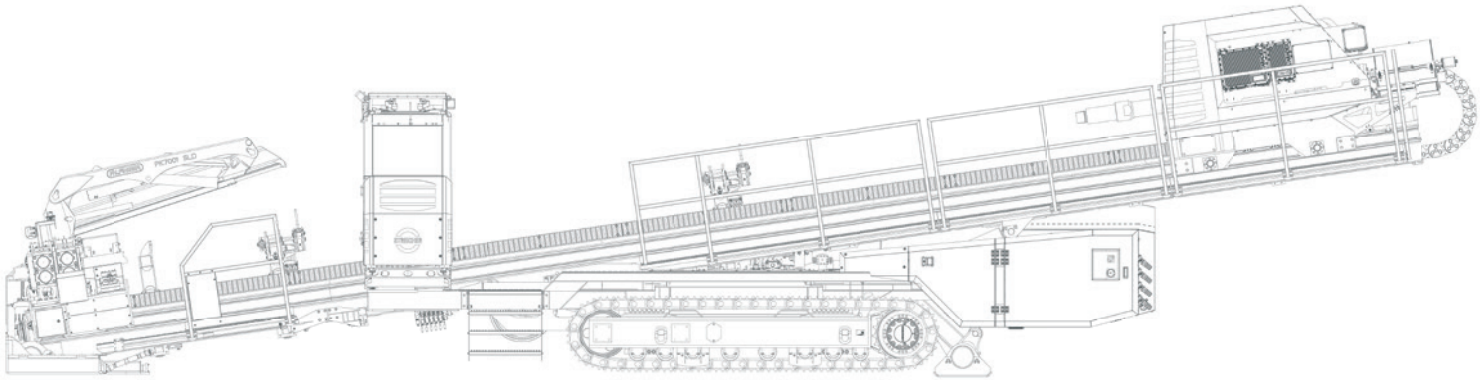
- **Sicherheit**
- **Umweltfreundlichkeit**
- **Nachhaltigkeit**
- **Kosteneffizienz**

UNSERE HDD-E ANLAGEN IM ÜBERBLICK

Regenerative Energien gewinnen immer mehr an Bedeutung. Dadurch werden CO_2-Emissionen eingespart und die Umwelt geschont. Um diesen zukunftsweisenden Trend aufzugreifen, wurde das gesamte Antriebssystem der HDD-E Anlagen vollelektrisch ausgelegt. Gegenüber herkömmlichen Systemen bestechen diese außerdem durch einen wesentlich höheren Wirkungsgrad.

Darüber hinaus vereinen die neuen HDD-E Anlagen zahlreiche weitere Vorteile in unterschiedlichen Bereichen:

- Das vollelektrische Antriebssystem ist in der Lage **überschüssige Energie zwischenzuspeichern**, die bei Bedarf flexibel abgerufen werden kann. Dadurch wird der Energieverbrauch optimiert.
- Der **Emissionsschutz** war ein wesentlicher Treiber bei der Planung der Anlagen. Durch die elektrische Antriebstechnik sind die Anlagen sehr leise, was neben einer hohen Akzeptanz in Wohn- und Naturschutzgebieten auch Vorteile für den Arbeitsschutz und damit für die Mitarbeiter bringt.



FORTSCHRITT IN PUNCTO EFFIZIENZ UND SICHERHEIT

- Nicht nur die Lärm-, auch die **CO_2-Emissionen sinken** durch die neue Technologie deutlich. Die CO_2-Ersparnis gewinnt bei Ausschreibungen immer mehr an Bedeutung.

- Die HDD-E Anlagen bieten die Möglichkeit **über das öffentliche Stromnetz versorgt** zu werden. Darüber hinaus kann das Umsetzen der Bohrgeräte ohne externe Energiequellen erfolgen.

- Ebenso überzeugen sie durch ihre **Kosteneffizienz**. Neben der Einsparung des Energieverbrauchs, können die Betriebskosten signifikant gesenkt werden. Aufgrund der vollelektrischen Ausführung der HDD-E Anlagen werden auch die Wartungskosten auf ein Minimum reduziert.

- Die Bedienung der HDD-E Anlagen wird durch ein **intuitives Bedienkonzept** erheblich erleichtert. Das große Touch-Panel verschafft dem Anlagenbediener dabei einen guten Überblick über den Bohrprozess und die wichtigsten Bohrparameter.

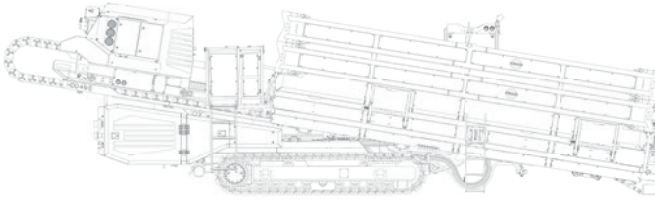
- In puncto **Sicherheit** bestechen die Anlagen unter anderem durch das integrierte Anti-Kollisionssystem. Das Umsetzen und Installieren der Anlagen ist mittels Fernbedienung möglich. Für den Bediener bedeutet dies ein optimales Sichtfeld und daher eine reduzierte Unfallgefahr. Auch bei beengten Platzverhältnissen bietet dies erhebliche Vorteile.

- Ferner verfügen die HDD-E Anlagen über eine **Boost-Funktion**. Während des Betriebs können zeitweise höhere Zug- und Druckkräfte abgerufen werden, wodurch neben einer höheren Flexibilität auch ein breiteres Einsatzspektrum gewährleistet wird.

Unsere HDD-E Anlagen verbinden bewährte Technik mit einem Höchstmaß an Nachhaltigkeit, Effizienz und einem intuitiven modernen Bedienkonzept.

STREICHER
STREICHER
mit Boost-Funktion

HDD45-E
TECHNISCHES PRODUKTDATENBLATT



STREICHER HDD45-E
- Zug / Drucklast: 450 kN (45 t); 600 kN (60 t) (Boost)
- Nennleistung: 250 kVA (235 kW)
- Gesamtgewicht: 28,5 t
- Abmaße (LxBxH): 11,2 x 2,55 x 3,0 m
- Umgebungstemperatur: -20 bis +40°C

Mast
- Länge: 11 m
- Verfahrweg: 7,8 m
- Max. Gestängelänge: 6,1 m (20 ft)
- Mastneigung: 9° bis 19°
- Ankerplatte: Heavy-Duty-Ausführung mit Spülungsablauf

Vorschub
- Typ: Rack & Pinion
- Zug / Drucklast: 450 kN (45 t); 600 kN (60 t) (Boost)
- Min. Geschwindigkeit: 0,02 m/min
- Max. Geschwindigkeit: 60 m/min

Rotation
- Max. Bohrmoment: 24.000 Nm
- Max. Brechmoment: 30.000 Nm
- Max. Drehzahl: 150 U/min
- Leistung: 190 kW
- Antrieb: Elektromotor
- Spülkopf: 2 x 1 ½" / 100 bar
- Schonstück: NC38 (3 ½" IF)
- Antriebswelle: verschiebbar (80 mm)

Brecher
- Brechmoment: 38.000 Nm
- Verschraubmoment: 36.000 Nm
- Öffnungsweite: 220 mm
- Verfahrbarer Brecher, Verfahrweg: 500 mm
- Gestängestütze beidseitig

Fahrwerk
- Typ: Raupenfahrwerk
- Antrieb: Elektromotor über Batteriebetrieb
- Geschwindigkeit: 2,8 km/h
- Steuerung: Funkfernsteuerung zum Verfahren der Raupe und für Errichtefunktionen
- Gummierte Bodenplatten

Gestängehandling
- Typ: automatisches Gestängeboxsystem mit stapelbaren Wechselboxen
- Integrierte Gestängebox
  Kapazität: 9 x 3,5"– Bohrstangen mit 6,1 m Länge
- Eine Gestängewechselbox
  Kapazität: 9 x 3,5"– Bohrstangen mit 6,1 m Länge

Spülpumpe
- Typ: onboard Triplex-Kolbenpumpe
- Antrieb: Elektromotor
- Leistung: 146 kW
- Max. Druck: 62 bar
- Fördermenge: 1.000 l/min (kontinuierlich); 1.500 l/min (max.)
- Pulsationsdämpfer: ja
- Externe Einspeisung: möglich (3" - Fig. 1502)

Leistungselektronik
- Einspeisung: 400 V / 400 A / 3 ph, PE /50 Hz
- Typ: Schockresistente Mobilelektronik, IP67
- Batterie: integriert in den DC-Zwischenkreis; Betrieb aller Funktionen möglich; Thermomanagementsystem integriert; Energierück-gewinnungssystem implementiert
- Kühlung: interner Wasserkreislauf

Steuerstand / Bedienung
- Kabine: onboard, zum Transport anklappbar
- Bedienelemente: Joystick-Bedienung und b-Drive
- Anzeige: 19"-Touch-Panel mit frei konfigurierbaren Parametern
- Drill-Assistenzsystem
- Ergonomischer Komfort-Fahrersitz mit Schwingungsdämpfung
- Klimatisierung: Klimaanlage und Heizung
- Beleuchtung: Ausleuchtung der Anlage über eine Vielzahl von LED-Scheinwerfern
- Sicherheit: Anti-Kollisionssystem

Normen / Standards
- Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- HDD-Norm DIN EN 16228-3
- Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU
- EMV-Richtlinie 2014/30/EU

Optionen*

Gestängehandling
- Gestängewechselbox
  Kapazität: 9 x 3,5" – Bohrstangen mit 6,1 m Länge
- Gestängeschmierung
- Gestängespülfunktion in Gestängezuführung integriert

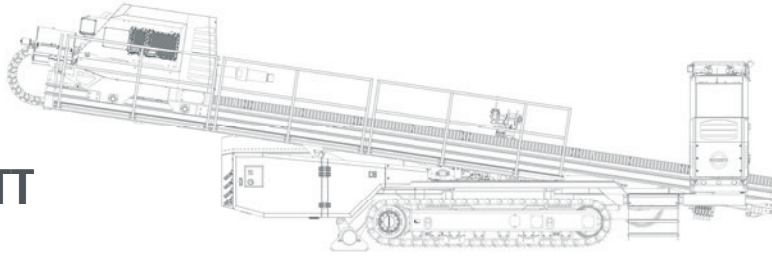
Steuerstand / Bedienung
- Kamerasystem: zwei Kameras mit permanenter Anzeige in der Kabine
- Datenerfassung: Bohrdaten werden aufgezeichnet und können zur späteren Verwendung ausgespielt werden
- Funkgeräte
- Fernzugriff (Fernwartung): auf Kundenwunsch möglich
- Radio

Weitere Ausrüstung
- Kabelhaspel: automatische Haspel mit Kamera und Beleuchtung für 100 m Messkabel
- Integrierter Hochdruckreiniger
- Podest: Mastzugang mit Leiter für Messkabelverbindungen
- Doppelflansch-Spülkopf, geeignet für Kabelhaspelanbau: 100 bar / 2 ¼"
- Energieversorgungskabel

*weitere Optionen auf Anfrage

STREICHER
STREICHER
Tor 13
Tor 12
Tor 11
mit Boost-Funktion

HDD80-E
TECHNISCHES PRODUKTDATENBLATT



STREICHER HDD80-E
- Zug / Drucklast: 800 kN (80 t); 1.000 kN (100 t) (Boost)
- Leistung: 400 kVA
- Gesamtgewicht: 40 t
- Abmaße (LxBxH): 15,6 x 3,0 x 3,2 m
- Umgebungstemperatur: -20 bis +40°C

Mast
- Länge: 15,3 m
- Verfahrweg: 11,4 m
- Max. Gestängelänge: 9,5 m (Range II)
- Mastneigung: 8° bis 20°
- Ankerplatte: Heavy-Duty-Ausführung mit Spülungsablauf
- Gehwege: Breite 1,0 m, entlang des Mastes

Vorschub
- Typ: Rack & Pinion
- Zug / Drucklast: 800 kN (80 t); 1.000 kN (100 t) (Boost)
- Min. Geschwindigkeit: 0,02 m/min
- Max. Geschwindigkeit: 30 m/min

Rotation
- Max. Bohrmoment: 57.000 Nm
- Max. Brechmoment: 70.000 Nm
- Max. Drehzahl: 100 U/min
- Leistung: 190 kW
- Antrieb: Elektromotor
- Spülkopf: 3" / 100 bar / extra robuste Ausführung
- Schonstück: NC50 (4 ½" IF)
- Antriebswelle: verschiebbar (80 mm)

Brecher
- Brechmoment: 90.000 Nm
- Verschraubmoment: 70.000 Nm
- Öffnungsweite: 10" (245 mm)
- Verfahrbar: entlang des Mastes
- Anbohrvorrichtung: höhenverstellbar

Fahrwerk
- Typ: Raupenfahrwerk
- Antrieb: Elektromotor über Batteriebetrieb
- Steuerung: Funkfernsteuerung zum Verfahren der Raupe und für Errichtefunktionen

Leistungselektronik
- Einspeisung: 400 V / 630 A / 3 ph, PE / 50 Hz
- Typ: schockresistente Mobilelektronik, IP67
- Batterie: integriert in den DC-Zwischenkreis; Betrieb aller Funktionen möglich; Thermomanagementsystem integriert; Energierückgewinnungssystem implementiert
- Kühlung: interner Wasserkreislauf

Steuerstand / Bedienung
- Kabine: onboard, zum Transport anklappbar
- Bedienelemente: Joystick-Bedienung und b-Drive
- Anzeige: 19"-Touch-Panel mit frei konfigurierbaren Parametern
- Drill-Assistenzsystem
- Ergonomischer Komfort-Fahrersitz mit Schwingungsdämpfung
- Klimatisierung: Klimaanlage und Heizung
- Beleuchtung: Ausleuchtung der Anlage über eine Vielzahl von LED-Scheinwerfern
- Sicherheit: Anti-Kollisionssystem

Normen / Standards
- Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- HDD-Norm DIN EN 16228-3
- Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU
- EMV-Richtlinie 2014/30/EU

Optionen*

Gestängehandling
- Typ: automatische Gestängezuführ-Einheit
- Kapazität: 5 x 5"-Bohrstangen
- Gestängestützen: im Mast integriert mit millimetergenauer und einlernbarer Position

Gestängekran
- Ladekran, funkferngesteuert
- Gestängegreifer: integriert

Spülpumpe onboard
- Triplex-Kolbenpumpe
- Antrieb: Elektromotor
- Leistung: 146 kW
- Max. Druck: 62 bar
- Fördermenge: 1.000 l/min (kontinuierlich)
1.500 l/min (max.)
- Pulsationsdämpfer: ja
- Externe Einspeisung: möglich (3" - Fig. 1502)

Spülpumpe extern
- Verschiedene Fabrikate möglich
- Antrieb: Elektromotor
- Softwareintegration in Anlagensteuerung möglich

Steuerstand / Bedienung
- Kamerasystem: vier Kameras mit permanenter Anzeige in der Kabine
- Datenerfassung: Bohrdaten werden aufgezeichnet und können zur späteren Verwendung ausgespielt werden
- Funkgeräte
- Fernzugriff (Fernwartung): auf Kundenwunsch möglich

Sonstige Ausrüstung
- Kabelhaspel: automatische Haspel mit Kamera und Beleuchtung für 100 m Messkabel
- Integrierter Hochdruckreiniger
- Gummipads

*weitere Optionen auf Anfrage

GERMAN INNOVATION AWARD '22 WINNER

reddot winner 2022

eco tec

PRODUKTE MIT DEM ECOTEC LABEL – EMISSIONEN REDUZIEREN, UMWELTSCHUTZ FORCIEREN...

Warum ecotec? Die Industrielandschaft wandelt sich rasant, denn die Anforderungen an Sicherheit und Effizienz steigen stetig. Ganz besonders gewinnen in den vergangenen Jahren die Themen Umwelt- und Naturschutz – und damit auch die Frage nach regenerativen Energiequellen – an Bedeutung. Ziel ist es, auch bei STREICHER zukünftig CO_2-Emissionen zu reduzieren, um dem Klimawandel entgegenzuwirken. STREICHER hat sich daher vorgenommen mit dem **Bau eigener Produkte, die unter anderem elektrisch angetrieben werden,** den ökologischen Fußabdruck zu reduzieren. Die langjährige Praxiserfahrung und die vielschichtigen Kompetenzen innerhalb der Unternehmensgruppe helfen dabei, die neuen Technologien in entsprechende Modifikationen und Neuentwicklungen zu integrieren.

Zusammengefasst werden diese Bestrebungen unter einem eigenen, dazu passenden Label namens ecotec. Ganz im Sinne des Ziels der Dekarbonisierung kombiniert das ecotec Label innovative Technologien mit zukunftsweisenden Trends und vereint im Kern die Themen **Ressourcenschonung, Umweltschutz, Energieeffizienz und Optimierung des gesamten Energiekreislaufs.**

Neben den **vollelektrifizierten HDD-E Anlagen** hat STREICHER die folgenden Produkte des ecotec Labels bereits zur Marktreife gebracht – eine **vollelektrische Spülpumpe**, die in Kombination mit den HDD-E Anlagen eingesetzt werden kann, **elektrisch betriebene Schweißraupen**, die insbesondere im Pipelinebau zum Einsatz kommen sowie **Saugraupen**, die zum effizienten Abtragen von Bodenmaterialien beitragen. Ebenso wollen wir diesem Ziel durch das Angebot von **Retrofit Servicedienstleistungen** näher kommen.

STREICHER

FORTSCHRITTLICH UND UMWELTFREUNDLICH

UNSERE HDD-E SERIE STEHT FÜR INNOVATIVES, UMWELTFREUNDLICHES UND LEISTUNGSSTARKES BOHREN.

MAX STREICHER GmbH & Co. KG aA · Schwaigerbreite 17 · 94469 Deggendorf
T +49 991 330-0 · **E** ecotec@streicher.de · **www** streicher-ecotec.de