



**EQUIPMENT
MIT ZUKUNFT**

PW150-E Elektrische Schweißbraupe



- 1-Motoren-Lösung
- Ferngesteuert
- Leise
- Leistungsstark
- Zukunftsweisend

www.streicher-ecotec.de



STREICHER ECOTEC PRODUKTE – PRAXIS-BEWÄHRT UND ZUKUNFTSWEISEND

Eine echte Alternative zu herkömmlich angetriebenen Schweißraupen – **Das sind die ecotec Raupen von STREICHER.**

Im Pipelinebau gewährleisten Schweißraupen die benötigte Energiezufuhr zum Schweißen vor Ort. Zusätzlich wird auch das benötigte Material und das Equipment transportiert.

In enger Kooperation zwischen Ingenieuren, Technikern und Monteuren hat STREICHER eine maßgeschneiderte Schweißraupe mit einem technologisch zukunftsweisendem Antriebssystem auf elektrischer Basis entwickelt.

Sie überzeugt durch:

- **Sicherheit**
- **Umweltfreundlichkeit**
- **Nachhaltigkeit**
- **Kosteneffizienz**





www.streicher.de

2.179

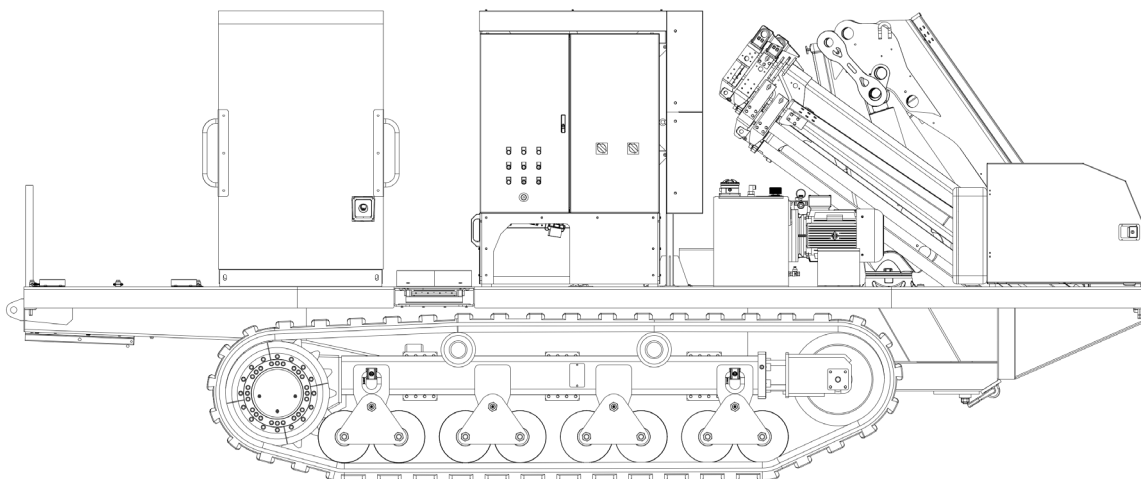


PW150-E IM ÜBERBLICK

Regenerative Energien gewinnen immer mehr an Bedeutung. Dadurch werden CO₂-Emissionen eingespart und die Umwelt geschont. Um diesen zukunftsweisenden Trend voranzutreiben, wurde das Antriebssystem der PW150-E auf elektrischer Basis entwickelt. Energieverbrauch, Emissionen sowie Betriebs- und Wartungskosten können so spürbar gesenkt werden.

Die elektrisch angetriebene Schweißraupe überzeugt durch zahlreiche Vorteile:

- Der Fahrantrieb der Schweißraupe ist mithilfe von zwei Elektromotoren realisiert. So benötigt das eigenentwickelte Modell nur noch einen Motor für die Energieerzeugung. **Dies reduziert den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen werden deutlich gesenkt.**
- Das Fahrgestell und die Antriebskomponenten sind so aufeinander abgestimmt, dass eine **hohe Bodenfreiheit** der Schweißraupe gewährleistet ist. **So ist die Schweißraupe äußerst geländegängig und für jegliche Anforderungen im Pipelinebau geeignet.**





FORTSCHRITT IN PUNCTO EFFIZIENZ UND SICHERHEIT

- Um den Anforderungen des Umweltschutzes gerecht zu werden und den **Bodendruck signifikant zu senken**, verfügen die Ketteneinheiten über eine große Standfläche.
- Der **elektrische Fahrantrieb** bietet dem Bediener die Möglichkeit, die Schweißraupe **auch im steilen Gelände mit höchster Präzision zu steuern**. Da die Sicherheitsbremsen der PW150-E über einen automatischen Öffnungs- und Schließmechanismus verfügen, ist ein unbeabsichtigtes Rollen der Maschine im Gelände ausgeschlossen.
- Auf der Plattform der Schweißraupe sind Hebekran, Energieerzeugung, Transportboxen und die Stromverteiler für den Schweißvorgang integriert. Die PW150-E bietet darüber hinaus **ausreichend Platz und Befestigungsmöglichkeiten** für weiteres notwendiges Schweißequipment.
- Besonders macht die Schweißraupe vor allem ihre Steuerung mittels **Funk-Fernbedienung**. Der Kran sowie das Antriebssystem können intuitiv gesteuert werden. Ein Wechsel zwischen sonst getrennten Fernbedienungen entfällt, wodurch ein **zeitlich effizienteres und reaktionsschnelles Arbeiten** ermöglicht wird. Da der Bediener seinen Standort für ein optimales Sichtfeld beliebig wählen kann, wird ein **Höchstmaß an Sicherheit** für alle Beteiligten gewährleistet.
- Die PW150-E überzeugt ferner durch ihre **Kosteneffizienz**. Neben der Verringerung des Energieverbrauchs, können insbesondere die Betriebskosten signifikant gesenkt werden. Aufgrund der elektrischen Ausführung der Schweißraupe werden auch die Wartungskosten auf ein Minimum reduziert.

Die PW150-E vereint jegliche Anforderungen aus dem Pipelinebau mit einem elektrischen Antriebskonzept. Sie überzeugt durch Effizienz, Flexibilität und Sicherheit.





STREICHER

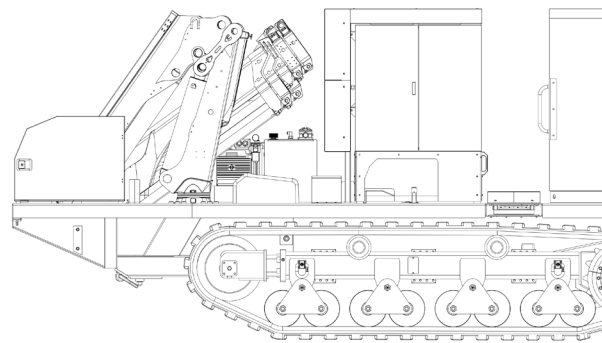
Tor 13

Tor 12



PW150-E

TECHNISCHES PRODUKTDATENBLATT



STREICHER PW150-E

- Abmaße (LxBxH): 7,50 x 2,95 x 3,14 m
- Gesamtgewicht: 17 t
- Zusätzliche Nutzlast: 2,7 t
- Bodenfreiheit: 0,60 m
- Wassertiefe: 1 m
- Drehradius: 0 m
- Bodendruck: 470 g/cm²
- Umgebungstemperatur: -20 °C bis +45 °C

Fahrwerk

- Antrieb mittels Elektromotoren
- Breite pro Kettenlaufwerk: 0,75 m
- Raddurchmesser: 0,694 m
- Integrierte Kettenspanneinheit
- Metallisch eingebettete Gummikette

Hebekran

- Kapazität: 11,5 tm
- Reichweite: 12,8 m
- Integrierte Ein- und Ausklappautomatik
- LED-Beleuchtung

Bedienung

- Kombinierte, intuitive Funkfernbedienung: Steuerung Kran- und Fahrbetrieb
- Notbetrieb für Kran und Fahrbetrieb
- Warnleuchten und akustisches Warnsignal im Fahrbetrieb

Stromerzeuger

- Leistung: 150 kVA
- Spannung: 400 V AC
- Frequenz: 50 Hz
- Isolationsüberwachung gemäß DGUV 203-032 integriert

Alternative Energieversorgung

- Einspeisung über öffentliches Stromnetz möglich

Sonstiges

- Zwei Werkzeugboxen als Verstaumöglichkeit von Arbeitsmaterialien
- Zurr- und Abschleppösen vorne und hinten
- Ladestation inklusive Ersatzakku für Funkfernbedienung
- 4 LED Front-Scheinwerfer
- 2 LED Heck-Scheinwerfer
- Feuerlöscher
- Erste Hilfe-Set

Normen / Standards

- Maschinenrichtlinie 2006/42/EC (CE-Kennzeichnung)
- Niederspannungsrichtlinie (2014/35/EG)
- EMV-Richtlinie (2004/108/EG)
- Betriebssicherheitsverordnung (2009/104/EG)
- DGUV 203-032

Optionen*

Hebekran

- Verschiedene Fabrikate und Modelle auf Anfrage möglich
- Winde für Kran auf Kundenwunsch möglich

Bedienung

- Fernzugriff (Fernwartung): auf Kundenwunsch möglich

Energieverteilung

- Zusätzliche Stecker / Anschlüsse
- Stromverteiler mit Steckdosen von bis zu 63 Ampere

Sonstige optionale Ausrüstung

- Datenüberwachung von Maschinen und Parametern mittels Satelliten-Telemetrie
- Installation Kompressor
- Installation Druckluftbehälter
- Elektrodenofen
- Erweitertes Beleuchtungspaket
- Kühlschrank
- ...

*weitere Optionen auf Anfrage



FORTSCHRITTLICH UND UMWELTFREUNDLICH

**INNOVATIV, LEISTUNGSSTARK UND SICHER.
UNSERE ELEKTRISCH ANGETRIEBENEN RAUPEN BASIEREN AUF
MODULARER BAUWEISE MIT VIELFÄLTIGEN EINSATZMÖGLICHKEITEN.**

